

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T XXXXX—XXXX

高密细旦锦纶丝织物

High density super fine fiber polyamide filament yarn fabric

点击此处添加与国际标准一致性程度的标识

(征求意见稿)

20150430

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会（SAC/TC401）归口。

本标准起草单位：

本标准主要起草人：

# 高密细旦锦纶丝织物

## 1 范围

本标准规定了高密细旦锦纶丝织物的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、包装和标志。本标准适用于评定采用高密细旦锦纶长丝纯织的染色、印花丝织物的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910 (所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分: 裤形试样(单缝)撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分: 断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668-1995 机织物密度的测定
- GB/T 4669-2008 纺织品 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4744 纺织织物 抗渗水性测定 静水压试验
- GB/T 4745 纺织织物 表面抗湿性测定 沾水试验
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的标示和判定
- GB/T 8427-2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 12705.1 纺织品织物防钻绒性试验方法
- GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第二部分: 定负荷法
- GB/T 14801 机织物和针织物纬斜和弓纬的试验方法
- GB/T 15552 丝织物试验方法和检验规则
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识  
 GB/T 30557 丝绸 机织物 疵点术语  
 FZ/T 01026 四组分纤维混纺产品定量化学分析方法  
 FZ/T 01057 (所有部分)纺织纤维鉴别试验方法  
 FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法  
 FZ/T 40007 丝织物的包装与标志

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**高密细旦锦纶丝织物** High density super fine fiber polyamide filament yarn fabric

采用锦纶单丝纤度在 1dpf 以下的纤维制成的支数不高于 33.3dtex(30denier)丝束织造而成经纬密度总和不低于 356 根/英寸的长丝织物。

### 4 要求

#### 4.1 要求内容

高密细旦锦纶丝织物的要求包括内在质量、外观质量。

#### 4.2 考核项目

内在质量考核项目包括密度偏差率、质量偏差率、纤维含量允差、断裂强力、撕破强力、疵裂程度、水洗尺寸变化率、抗渗水性、抗湿性、防钻绒性、色牢度等十一项。外观质量考核项目包括色差（与标样对比）、幅宽偏差率、外观疵点等三项。

#### 4.3 分等

4.3.1 质量偏差率、纤维含量允差、断裂强力、撕破强力、疵裂程度、水洗尺寸变化率、抗渗水性、抗湿性、防钻绒性、色牢度按批评等。密度偏差率、色差（与标样对比）、幅宽偏差率、外观疵点按四评等。

4.3.2 织物品质由内在质量和外观质量中的最低等级项目评定。其等级分为优等品、一等品、二等品和三等品，低于三等品的为等外品。

#### 4.4 基本安全性能

高密细旦锦纶丝织物的基本安全性能应符合GB 18401要求。

#### 4.5 内在质量分等规定

高密细旦锦纶丝织物的内在质量分等规定见表1

表 1 内在质量分等规定

项 目		指 标			
		优等品	一等品	二等品	三等品
密度偏差率/%		±2.0	±3.0	±4.0	
质量偏差率/%		±3.0	±4.0	±5.0	
纤维含量允差/%		按 GB/T 29862 执行			
断裂强力/N ≥		200			
撕破强力/N ≥		8.0			
疵裂程度/mm ≤	羽绒服用织物(定负荷 100N)	4			
	其他(定负荷 80N)	4			
水洗尺寸变化率/%		-2.0~+2.0		-3.0~+2.0	
抗渗水性 <sup>a</sup> /kPa ≥		4			
抗湿性 <sup>b</sup> /级 ≥		4		3	
防钻绒性 <sup>c</sup> /根		5 以下	6-12	13-30	
色牢度/级 ≥	耐水 耐汗渍	变色	4	4	3-4
		耐洗	沾色	3-4	3-4
	耐热压	变色	4	3-4	3
		沾色	4	3-4	3
	耐摩擦	干摩	4	3-4	3
		湿摩	3-4	3, 2-3 (深色 <sup>d</sup> )	2-3, 2(深色 <sup>d</sup> )
	耐光		3-4, 4 (深色 <sup>d</sup> )	2-3, 3 (深色 <sup>d</sup> )	
<sup>a</sup> 仅考核有抗渗水性要求的织物。 <sup>b</sup> 仅考核有抗湿性要求的织物。 <sup>c</sup> 仅考核有防钻绒要求的织物。 <sup>d</sup> 大于或等于 GB/T 4841.3 中有 1/12 标准深度为深色。					

## 4.6 外观质量的评定

4.6.1 高密细旦锦纶织物的外观质量分等规定见表 2。

表 2 外观质量分等规定

项目	指标			
	优等品	一等品	二等品	三等品
色差(与标样对比)/级 ≥	4		3-4	3
幅宽偏差率/%	-1.0~+1.8	-1.8~+1.8		

表 2 (续)

项目	指标			
	优等品	一等品	二等品	三等品
外观疵点评分限度/ (分/100m <sup>2</sup> )	10.0	20.0	40.0	80.0

4.6.2 高密细旦锦纶丝织物的外观疵点评分见表 3。

表3 外观疵点评分表

序号	疵点	分 数			
		1	2	3	4
1	经向疵点	8cm 及以下	8cm 以上~16cm	16cm 以上~24cm	24cm 以上~100cm
2	纬向疵点	8cm 及以下	8cm 以上~半幅	——	半幅以上
	纬档疵点 <sup>a</sup>	——	普通	——	明显
3	染色、印花、整理疵点	8cm 及以下	8cm 以上~16cm	16cm 以上~24cm	24cm 以上~100cm
4	渍疵、破损性疵点	——	2.0 cm 及以下	——	2.0 cm 以上
5	边部疵点 <sup>b</sup>	经向每 100cm 及以下	——	——	——
6	纬斜、花斜、格斜、幅不齐	——	——	——	100cm 及以下大于 3%

注：外观疵点的解释和归类按 GB/T 30557 执行。

<sup>a</sup>纬档以经向 10cm 及以下为一档。

<sup>b</sup>针板眼进入内幅 1.5cm 及以下不计。

#### 4.6.3 外观疵点评分说明：

- 4.6.3.1 外观疵点的评分采用有限度的累计评分。
- 4.6.3.2 外观疵点长度以经向或纬向最大方向量计。
- 4.6.3.3 同匹色差(色泽不匀)不低于 GB/T 250 中 4 级，低于 4 级，1m 及以内评 4 分。
- 4.6.3.4 经向 1m 内累计评分最多 4 分，超过 4 分按 4 分计。
- 4.6.3.5 “经柳”普通，定等限度为二等品，“经柳”明显、其他全匹性连续疵点，定等限度为三等品。
- 4.6.3.6 严重的连续性疵点每米扣 4 分，超过 4m 降为等外品。
- 4.6.3.7 织物中有超过 2cm 的破损性疵点、其它全匹连续性严重疵点降为等外品。
- 4.6.3.8 每匹织物外观疵点定等分数由式(1)计算得出，计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$c = \frac{q}{l \times w} \times 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：

$c$ ——每匹织物外观疵点定等分数，单位为分每百平方米（分/100m<sup>2</sup>），正反面累加计算；

$q$ ——每匹织物外观疵点实测分数，单位为分；

$l$ ——受检匹长，单位为米（m）；

$w$ ——有效幅宽，单位为米（m）。

#### 4.7 开剪拼匹和标疵放尺的规定

4.7.1 允许开剪拼匹或标疵放尺，两者只能采用一种。

4.7.2 优等品不允许开剪拼匹或标疵放尺。

4.7.3 开剪拼匹各段的等级、幅宽、色泽、花型应一致。

4.7.4 织物平均每 10m 及以内允许标疵一次。每处 3 分和 4 分的疵点和 2 分的破洞、蛛网、渍允许标疵，超过 10cm 的连续疵点可连标。每处标疵放尺至少 10cm。已标疵后的疵点不再计分。局部性疵点的标疵间距或标疵疵点与织物端的距离不得少于 4m。

### 5 试验方法

#### 5.1 幅宽试验方法

按 GB/T 4666 执行。

#### 5.2 密度试验方法

按 GB/T 4668-1995 执行。可采用方法 C。仲裁检验采用方法 A。

#### 5.3 质量试验方法

按 GB/T 4669-2008 方法 5 执行。结果表示为单位面积公定质量。仲裁检验按方法 3 执行。

#### 5.4 纤维含量试验方法

纤维定性分析按 FZ/T 01057（所有部分）进行，定量分析按 GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01026、FZ/T 01101 等进行。

#### 5.5 断裂强力试验方法

按 GB/T 3923.1 执行。

#### 5.6 撕破强力试验方法

按 GB/T 3917.2 执行。

#### 5.7 纴裂程度试验方法

按 GB/T 13772.2 执行。试样宽度尺寸采用 75mm，负荷的设定见表 1。

#### 5.8 水洗尺寸变化率试验方法

按 GB/T 8628、GB/T 8629-2001、GB/T 8630 执行。洗涤程序采用 5A。干燥方法采用 A 法。

#### 5.9 抗渗水性试验方法

按 GB/T 4744 执行，水温采用  $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，水压上升速率采用  $6.0\text{kPa}/\text{min} \pm 0.3\text{kPa}/\text{min}$ ，试验织物的正面。

#### 5.10 抗湿性试验方法

按 GB/T 4745 执行，水温采用  $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 。

#### 5.11 防钻绒性试验方法

按 GB/T 12705.1 执行。

#### 5.12 色牢度试验方法

5.12.1 耐洗色牢度试验方法按 GB/T 3921-2008 执行，试验条件中采用试验方法 A (1)。

5.12.2 耐水色牢度试验方法按 GB/T 5713 执行。

5.12.3 耐汗渍色牢度试验方法按 GB/T 3922 执行。

5.12.4 耐热压色牢度试验方法按 GB/T 6152 执行。采用潮压法，温度  $110^{\circ}\text{C}$ 。

5.12.5 耐光色牢度试验方法按 GB/T 8427-2008 中的方法 3 执行。

5.12.6 耐摩擦色牢度试验方法按 GB/T 3920 执行。

#### 5.13 色差试验方法

采用  $D_{65}$  标准光源或北向自然光，照度不低于  $600\text{lX}$ ，试样被测部位应经纬向一致，入射光与试样表面约成  $45^{\circ}$  角，检验人员的视线大致垂直于试样表面，距离约  $60\text{cm}$  目测，与 GB/T 250 标准样卡对比评级。

#### 5.14 纬斜、花斜试验方法

按 GB/T 14801 执行。

#### 5.15 外观质量检验方法

5.15.1 可采用经向检验机或纬向台板检验。仲裁检验采用经向检验机检验。

5.15.2 光源采用日光荧光灯时，台面平均照度  $600\text{lX} \sim 700\text{lX}$ ，环境光源控制在  $150\text{lX}$  以下。纬向检验可采用自然北向光，平均照度在  $320\text{lX} \sim 600\text{lX}$ 。

5.15.3 采用经向检验机检验时，检验速度为  $(15 \pm 5)\text{m}/\text{min}$ 。纬向台板检验速度为  $15\text{页}/\text{min}$ 。

5.15.4 检验员眼睛距织物中心约  $60\text{cm} \sim 80\text{cm}$ 。

5.15.5 外观疵点检验采用织物正、反两面检验。

### 6 检验规则

检验规则按 GB/T 15552 执行。

### 7 包装和标志

包装和标志按FZ/T 40007执行。

## 8 其他

对高密细旦锦纶丝织物的品质、试验方法、包装和标志另有要求，供需双方可另订协议或合同，并按其执行。