



中华人民共和国国家标准

GB/T 22842—XXXX
代替 GB/T 22842-2009

里子绸

Lining

点击此处添加与国际标准一致性程度的标识

(征求意见稿)

— XX — XX 发布

XXXX — XX — XX 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是对 GB/T 22842-2009《里子绸》修订，与 GB/T 22842-2009 相比，主要变化如下：

----调整了疵裂程度的定负荷值；

----调整了铜铵纤维里子绸撕破强力的指标值；

----调整了涤纶/粘胶、涤纶/铜氨里子绸撕破强力的指标值；

----染料染色标准深色改为大于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度，浅色改为小于或等于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会（SAC/TC401）归口。

本标准起草单位：

本标准主要起草人：

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

GB/T 22842-2009。

里子绸

1 范围

本标准规定了里子绸的要求、试验方法、检验规则、包装和标志。

本标准适用于评定涤纶、锦纶、醋脂、粘胶、铜氨长丝纯织和由以上长丝纤维交织而成的各类服用里子绸的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910 (所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第2部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668-1995 机织物密度的测定
- GB/T 4669-2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 8631 纺织品 织物因冷水浸渍而引起的尺寸变化的测定
- GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分：定负荷法
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬的试验方法
- GB/T 15552 丝织物试验方法和检验规则
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19981.2 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第2部分：使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- FZ/T 01057 (所有部分) 纺织品纤维鉴别试验方法
- FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法
- FZ/T 40007 丝织物包装和标志

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

里子绸 lining

服装最里层的材料，通常称里子或夹里。一般由涤纶、锦纶、醋脂、粘胶、铜氨长丝纯织和由以上长丝纤维交织而成。

3.2

标准面积 standard area

织物全幅×50cm的面积。用于评定里子绸外观疵点的一个基准单位。

4 要求

4.1 要求内容

里子绸的要求包括内在质量、外观质量和基本安全性能。

4.2 考核项目

里子绸的内在质量考核项目为密度偏差率、质量偏差率、断裂强力、撕破强力、纤维含量允差、疵裂程度、尺寸变化率、色牢度等八项，外观质量考核项目为色差（与标准样对比）、幅宽偏差率、纬斜和弓纬、外观疵点等四项。

4.3 分等

4.3.1 里子绸的等级由内在质量和外观质量中的最低等级项目评定。分为优等品、一等品、二等品。低于二等品的为等外品。

4.3.2 质量偏差率、断裂强力、撕破强力、纤维含量允差、疵裂程度、尺寸变化率、色牢度等内在质量按批评等。密度偏差率、外观质量按匹评等。

4.4 基本安全性能

里子绸的基本安全性能按GB 18401的规定执行。

4.5 内在质量分等规定

4.5.1 涤纶、锦纶、醋脂纤维纯织里子绸内在质量分等规定见表1。

表1 涤纶、锦纶、醋脂纤维纯织里子绸内在质量分等规定

项目	涤纶、锦纶纤维里子绸指标			醋酯纤维里子绸指标		
	优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
密度偏差率/%	±3	±4	±5	±3	±4	±5
质量偏差率/%	±3	±4	±5	±3	±4	±5
断裂强力/N ≥	200			150		

表1 (续)

项目		涤纶、锦纶纤维里子绸指标			醋酯纤维里子绸指标			
		优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品	
撕破强力/N \geq		9			6			
纤维含量允差/%		按 GB/T 29862 执行						
疵裂程度 (定负荷 70N \pm 1.5N) /mm \leq		5.0			5.0	6.0		
尺寸变化率/% \geq	水洗	经向	± 1.5	± 2.0	± 3.0		± 4.0	
		纬向	± 1.5	± 2.0	± 2.0	± 2.5	± 3.0	
	干洗	经向	± 1.5	± 2.0	± 2.0	± 3.0	± 4.0	
		纬向	± 1.5	± 2.0	± 2.0	± 3.0	± 4.0	
	汽蒸	经向	± 2.5	± 3.0	± 2.0	± 2.5	± 3.0	
		纬向	± 2.5	± 3.0	± 2.0	± 2.5	± 3.0	
色牢度/级 \geq	耐皂洗 耐干洗 耐汗渍	变色	4	3-4	3	3-4		3
		沾色	4	3-4	3	3-4	3	
	耐干摩擦	沾色 (浅色) a)	4	3-4	3	4	3-4	3
		沾色 (深色) a)	4	3-4	3	3-4		3
	耐湿摩擦	沾色 (浅色)	4	3-4	3	3-4		3
		沾色 (深色)	4	3-4	3	3		
a) 大于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度为深色, 小于或等于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度为浅色。								

4.5.2 粘胶、铜氨纤维纯织里子绸内在质量分等规定见表2

表 2 粘胶、铜氨纤维纯织里子绸内在质量分等规定

项目		粘胶纤维里子绸指标			铜氨纤维里子绸指标			
		优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品	
密度偏差率/%		±3	±4	±5	±3	±4	±5	
质量偏差率/%		±3	±4	±5	±3	±4	±5	
断裂强力/N ≥		180						
撕破强力/N ≥		7						
纤维含量允差/%		按 GB/T 29862 执行						
疵裂程度(定负荷 70N)/mm ≤	70g/m ² 以上, 70N	5	6		4	5		
	70g/m ² 及以下, 50N							
尺寸变化 率/% ≥	水洗	经向	±3.0	±4.0	±5.0	—	—	—
		纬向	±3.0	±4.0	±5.0	—	—	—
	水浸	经向	—	—	—	±3.5	±4.0	±4.5
		纬向	—	—	—	±3.0	±3.5	±4.0
	干洗	经向	±2.0	±2.5	±3.0	±2.0	±3.0	±3.5
		纬向	±2.0	±2.5	±3.0	±2.0	±3.0	±3.5
	汽蒸	经向	±2.0	±2.5	±3.0	±2.0	±2.5	±3.0
		纬向	±2.0	±2.5	±3.0	±2.0	±2.5	±3.0
色牢度/级 ≥	耐皂洗 耐干洗 耐汗渍	变色	4	3-4	3	4	3-4	
		沾色	4	3-4	3	4	3-4	
	耐干摩擦	沾色(浅色 ^a)	4	3-4	3	4-5	4	
		沾色(深色 ^a)	3-4		3	4	3-4	

表2 (续)

项目			粘胶纤维里子绸指标			铜氨纤维里子绸指标		
			优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
色牢度/级 ≥	耐湿摩擦	沾色(浅色)	4	3-4	3	4	3-4	
		沾色(深色)	3			3		
*大于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度为深色, 小于或等于 GB/T 4841.3 中 1/12 标准深度为浅色。								

4.5.3 涤纶/粘胶、涤纶/铜氨、粘胶/醋酯纤维交织里子绸内在质量分等规定见表3

表3 涤纶/粘胶、涤纶/铜氨、粘胶/醋酯纤维交织里子绸内在质量分等规定

项目			涤纶/粘胶、涤纶/铜氨纤维			粘胶/醋酯、醋酯/粘胶纤维		
			里子绸指标			里子绸指标		
			优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
密度偏差率/%			±3	±4	±5	±3	±4	±5
质量偏差率/%			±3	±4	±5	±3	±4	±5
断裂强力/N ≥			180			150		
撕破强力/N ≥			7			7		
纤维含量允差/%			按 GB/T 29862 执行					
疵裂程度(定负荷 70N)/mm ≤			5	6		5	6	
尺寸变化率/%	水洗	经向	±1.5	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±5.0
		纬向	±3.0	±4.0	±5.0	±3.0	±4.0	±5.0
	干洗	经向	±1.5	±1.5	±2.0	±2.0	±3.0	±4.0
		纬向	±2.0	±3.0	±4.0	±2.0	±3.0	±4.0
	汽蒸	经向	±2.5	±2.5	±2.5	±2.0	±2.5	±3.0

表3 (续)

项目			涤纶/粘胶、涤纶/铜氨纤维			粘胶/醋酯、醋酯/粘胶纤维		
			里子绸指标			里子绸指标		
			优等品	一等品	二等品	优等品	一等品	二等品
尺寸变化率/%	汽蒸	纬向	±2.0	±2.5	±3.0	±2.0	±2.5	±3.0
色牢度 /级 ≥	耐皂洗 耐干洗 耐汗渍	变色	4	3-4	3	3-4	3-4	3
		沾色	4	3-4	3	3-4	3	3
	耐干摩擦	沾色(浅色 ^a)	4	3-4	3	4	3-4	3
		沾色(深色 ^a)	3-4	3		3-4	3-4	3
	耐湿摩擦	沾色(浅色)	4	3-4	3	4	3-4	3
		沾色(深色)	3			3		
^a 大于GB/T 4841.3中1/12标准深度为深色,小于或等于GB/T 4841.3中1/12标准深度为浅色。								

4.6 外观质量分等规定

4.6.1 里子绸的外观质量分等规定见表4。

表4 外观质量分等规定

项目			指标			
			优等品	一等品	二等品	
色差/级	与标准样对比	≥	4	3-4	3	
幅宽偏差率 %			±1.5	±2.0	±2.5	
纬斜和弓纬 %			≤	2.5	3.0	3.5
外观疵点评定限度/(个/100m)			≤	14	21	28
注:外观疵点的归类见附录A,解释按GB/T 30557执行。						

4.6.2 里子绸外观疵点评定说明

- 4.6.2.1 里子绸外观疵点采用有限度的累计疵点数评定。
- 4.6.2.2 在标准面积内如有多个疵点时，按一个疵点算。在连续发生情况下以 50cm 为基准加算。
- 4.6.2.3 同一批中，匹与匹之间色差(色泽不匀) 不低于 GB/T 250 中 3-4 级。
- 4.7 开剪拼匹和标疵放尺的规定
- 4.7.1 里子绸允许开剪拼匹或标疵放尺，两者只能采用一种。
- 4.7.2 开剪拼匹最多二段，其中最短的一段长度应超过 20m，其等级、幅宽、色泽、花型必须一致。
- 4.7.3 标疵放尺每 10 m 及以内允许标疵一次，应在标疵位置的布边上做明显的记号。每处标疵放尺 50cm。标疵后疵点不再计数。局部性疵点的标疵间距或标疵疵点与匹端的距离不得少于 5 m。

5 试验方法

5.1 内在质量试验方法

5.1.1 密度试验方法

按GB/T 4668—1995执行。采用方法C。

5.1.2 质量试验方法

按GB/T 4669—2008中方法5执行。

5.1.3 断裂强力试验方法

按GB/T 3923.1执行。

5.1.4 撕破强力试验方法

按GB/T 3917.2执行。

5.1.5 水洗尺寸变化率试验方法

按GB/T 8628、GB/T 8629—2001、GB/T 8630执行。洗涤程序采用7A。干燥方法采用A法（悬挂晾干）。

5.1.6 水浸尺寸变化率试验方法

按 GB/T 8631 执行。

5.1.7 干洗尺寸变化率试验方法

按 GB/T 19981.2执行。

5.1.8 蒸汽尺寸变化率试验方法

按 FZ/T 20021执行。

5.1.9 色牢度试验方法

5.1.9.1 耐洗色牢度按GB/T 3921-2008执行，试验条件选用A（1）方法。

5.1.9.2 耐干洗色牢度按GB/T 5711执行。

5.1.9.3 耐汗渍色牢度按GB/T 3922执行。

5.1.9.4 耐摩擦色牢度按GB/T 3920执行。

5.1.10 纴裂程度试验方法

按GB/T 13772.2进行。试样宽度尺寸采用100mm，负荷的设定见表1、表2、表3。

5.1.11 纤维含量试验方法

纤维定性分析按FZ/T 01057（所有部分）进行，定量分析按GB/T 2910（所有部分）执行。

5.2 外观质量试验方法

5.2.1 幅宽试验方法

按GB/T 4666 执行。

5.2.2 外观质量检验

5.2.2.1 检验条件

光源采用日光荧光灯时，台面平均照度600lx~700lx，环境光源控制在150lx以下。纬向检验可采用自然北向光，平均照度在320lx~600lx。

5.2.2.2 外观疵点检验方法

5.2.2.2.1 可采用经向检验机或纬向台板检验。仲裁检验采用经向检验机检验。

5.2.2.2.2 采用经向检验机检验时，验绸机速度为 (15 ± 5) m/min。纬向检验速度为15页/min

5.2.2.2.3 检验员眼睛距绸面中心约60cm~80cm。幅宽114cm及以下的产品由一人检验。幅宽114cm以上的产品由二人检验。

5.2.2.2.4 外观疵点以绸面平摊正面为准，反面疵点影响正面时也应评分。疵点大小按经向或纬向的最大值量计。

5.2.2.3 色差试验方法

采用D₆₅标准光源或北向自然光，照度不低于600lx，试样被测部位应经纬向一致，入射光与试样表面约成45°角，检验人员的视线大致垂直于试样表面，距离约60cm目测，与GB/T 250标准样卡对比评级。

5.2.4 纬斜、花斜、格斜试验方法

按GB/T 14801执行。

6 检验规则

里子绸的检验规则按 GB/T 15552 执行。

7 包装

里子绸的包装和标志按FZ/T 40007执行。

8 其它

对里子绸的品质、包装、标志另有特殊要求者，供需双方可另订协议或合同，并按其执行。

附 录 A
(资料性附录)
外观疵点归类表

表 A. 1

序 号	疵点名称	说 明
1	经向疵点	宽急经柳、粗细柳、箝柳、色柳、箝路、辅喷痕、多少捻、缺经、断通丝、错经、分经路、小轴松、水渍急经、宽急经、错通丝、综穿错、箝穿错、双经、粗细经、渍经、灰伤、皱印等。
2	纬向疵点	破纸板、综框梁子多少起、抛纸板、错纹板、错花、跳梭、断纬、缩纬、叠纬、坍纬、糙纬、渍纬、灰伤、纬斜、皱印、毛粗、毛稀、杂物织入等。
3	纬档	松紧档、顺纤档、多少捻档、粗细纬档、缩纬档、急纬档、断花档、通纹档、毛纬档、拆毛档、停车档、渍纬档、错纬档、糙纬档、色纬档、拆烊档、开河档等。
4	染整疵点	搭脱、渗进、漏浆、塞煞、色点、眼圈、套歪、露白、砂眼、双茎、拖版、搭色、反丝、叠版印、框子印、刮刀印、色皱印、回浆印、刷浆印、化开、糊开、花痕、野花、粗细茎、跳版深浅、接版深浅、雕色不清、涂料脱落、涂料颜色不清等。
5	渍	色渍、锈渍、油污渍、洗渍、皂渍、霉渍、白雾、字渍、水渍等。
	破损性疵点	蛛网、披裂、拔伤、空隙、破洞等。
6	边部疵点	宽急边、木耳边、粗细边、卷边、边糙、吐边、边修剪不净、针板眼、边少起、破边、凸铗、脱铗等。
<p>注 1：对经、纬向共有的疵点，以严重方向评分。</p> <p>注 2：外观疵点归类表中没有归入的疵点按类似疵点评分。</p>		